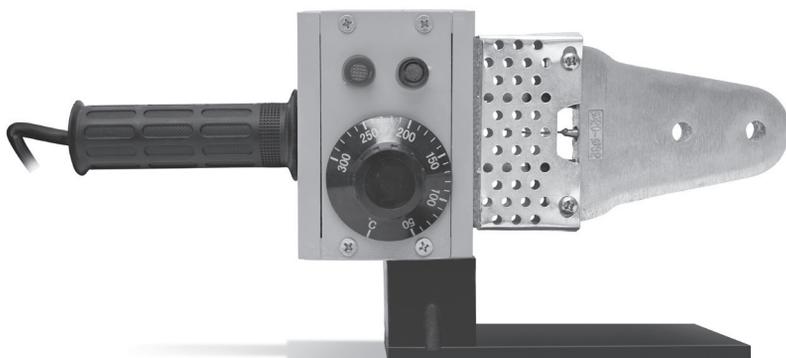


## АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

МОДЕЛИ:

TF12-3P / TF15-6P / TF15-6M / TF23-6M / TF25-6M

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Мы благодарим за внимание к нашей продукции и надеемся, что она обеспечит выполнение работ в полном объеме, которого Вы ожидаете.

При правильной эксплуатации данное устройство гарантирует безопасную работу, поэтому мы настоятельно не рекомендуем нарушать нормы безопасности при проведении работ, что может привести к серьёзному ущербу для людей и имущества.

Данное руководство должно быть прочитано персоналом до подключения или использования. В случае затруднений обращайтесь в службу сервиса организации, через которую был приобретен аппарат.

Приобретенный Вами товар может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

## 1. НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Не допускается использование сварочного аппарата не по назначению.
- Избегайте использование аппарата в условиях повышенной влажности.
- Категорически запрещается охлаждать прибор водой, это приведёт к выходу термосопротивления из строя.
- Недопустимо дотрагиваться до разогретого элемента и насадок открытыми частями тела.
- Запрещается подвергать аппарат ударам и вибрациям.
- Не допускается переносить и поднимать сварочный аппарат за шнур питания.
- Запрещается разбирать и самостоятельно ремонтировать неисправные приборы. При обнаружении неисправности прибор необходимо отправить на завод для ремонта.
- Запрещается оставлять сварочный аппарат во включенном состоянии без присмотра.



## 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Сварочные аппараты THERMOFIX предназначены для ручной сварки в раструб пластиковых труб и фитингов с наружным диаметром от 20 до 63 мм по принципу муфтовых соединений.

Обеспечивают надежное сваривание методом расплавления поверхности материала трубы - диффузное соединение материала.

Аппараты поставляются в пластиковом либо металлическом кейсе с набором насадок для сварки и комплектуются подставкой, которая позволяет устанавливать аппарат на плоскую поверхность, а также крепить его к верстаку при помощи встроенной в нее струбицы. В конструкции аппарата предусмотрен термостат для регулировки температуры нагрева.

Модели TF23-6М и TF25-6М оборудованы двумя тэнами с индивидуальным включением и имеют 2 ступени мощности нагрева тэна. Нагревательный элемент имеет увеличенный размер, что позволяет поддерживать стабильное качество сварки при высокой производительности.

Нагревательный элемент позволяет одновременно крепить на нем несколько пар насадок с тефлоновым покрытием разного диаметра, что позволяет экономить время на перестановке насадок при сварке.

| НАИМЕНОВАНИЕ              | TF12-3P    | TF15-6P                | TF15-6M | TF23-6M | TF25-6M |
|---------------------------|------------|------------------------|---------|---------|---------|
| Напряжение сети, В/Гц     | 220/50     |                        |         |         |         |
| Потребляемая мощность, Вт | 1200       | 1500                   | 1500    | 2300    | 2500    |
| Рабочая температура, °С   | 50-300     |                        |         |         |         |
| Размер насадок, мм        | 20, 25, 32 | 20, 25, 32, 40, 50, 63 |         |         |         |
| Вид насадок               | Парные     |                        |         |         |         |
| Вид сварки                | Враструб   |                        |         |         |         |
| Страна-изготовитель       | КНР        |                        |         |         |         |

#### 4. НАЧАЛО РАБОТЫ

Сварочный аппарат имеет встроенный регулятор температуры (270°C - оптимальная температура для сварки труб и фасонных изделий).

На всех моделях сварочных аппаратов имеются 2 индикатора:

- красный индикатор означает, что сварочный аппарат включён в сеть и происходит нагрев;
- зеленый индикатор означает, что сварочный аппарат готов к работе, т.е. нагревательный элемент достиг установленной температуры.

На аппаратах TF23-6M и TF25-6M имеются 2 клавиши мощности:

- при включении одной / двух клавиш напротив загорается красный индикатор. Это означает, что происходит нагрев сварочного аппарата.

Решающее влияние на качество сварного шва оказывают технологические временные интервалы, т.е. время нагрева и выдержки, длительность интервалов зависит от диаметра (см. таблицу).

**Внимание!** При сварке армированной пластиковой трубы необходимо дополнительное приспособление для зачистки внешнего армирующего слоя (в комплект поставки не входит).

#### 5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Извлеките сварочный аппарат из ящика и закрепите его на подставке.
2. Закрепите на холодном нагревательном элементе насадки нужного диаметра (насадки, начиная с 40 мм необходимо устанавливать на задних отверстиях наконечника сварочного аппарата).
3. Включите аппарат в сеть.
4. Установите необходимую температуру (260-300°C), дождитесь прогрева аппарата.
5. Чтобы подготовить соединения трубы к плавке, возьмите специальные ножницы для резки полипропиленовых труб и отрежьте необходимую длину. Пользуйтесь хорошо заточенными ножницами, это не только удобнее, но и не приведет к нежелательной деформации труб.

6. Для получения наиболее качественного результата соединения труб отмерьте необходимую глубину сварки согласно таблице, указанной в инструкции.
7. Теперь можно приступать к пайке труб. Аккуратно вставьте трубу в большую насадку, а фитинг в меньшую. Важно при этом соблюдать время нагревания в соответствии с таблицей.
8. Аккуратно извлеките фитинг и трубу из насадок сварочного аппарата и вставьте друг в друга. Важно следить, чтобы элементы соединялись ровно, без перекосов.
9. Зафиксируйте соединение и не прикладывайте к нему механических нагрузок до времени выдержки, которое указано в таблице.
10. По окончании сварочных работ необходимо выключить прибор и дать ему остыть.

| Диаметр насадок, мм    | 20 | 25 | 32 | 40 | 50   | 63 |
|------------------------|----|----|----|----|------|----|
| Время нагрева, сек.    | 5  | 7  | 8  | 12 | 18   | 24 |
| Перестановка, сек.     | 4  | 4  | 6  | 6  | 6    | 8  |
| Время выдержки, сек.   | 6  | 10 | 10 | 20 | 20   | 30 |
| Время охлаждения, сек. | 2  | 2  | 4  | 4  | 4    | 6  |
| Глубина сварки, мм     | 14 | 16 | 20 | 21 | 22,5 | 24 |

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- Не допускайте загрязнения сварочного прибора и инструментов. Пригоревшие частицы могут стать причиной некачественной сварки.
- Рекомендуется очищать инструмент тканью из натурального волокна либо деревянным шпателем, чтобы не повредить тефлоновое покрытие. Другого обслуживания не требуется.
- При обнаружении неисправности прибор необходимо отправить в сервисный центр для ремонта.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев со дня продажи потребителю.

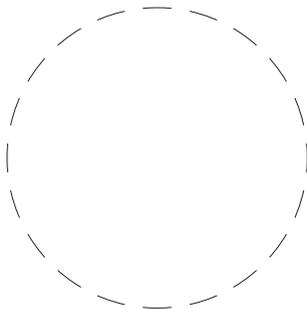
Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

**Уважаемый покупатель!**

Настоящий талон дает право на гарантийный ремонт оборудования при соблюдении правил эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.

Пожалуйста, внимательно проверьте правильность заполнения гарантийного талона при покупке сварочного аппарата - все графы должны быть заполнены.

**Отметка о продаже:**Наименование изделия  
\_\_\_\_\_Серийный номер  
\_\_\_\_\_Дата продажи  
\_\_\_\_\_Наименование торговой организации  
\_\_\_\_\_Адрес торговой организации  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_Печать торговой  
организацииПодпись продавца  
\_\_\_\_\_

С правилами установки и эксплуатации ознакомлен, претензий к комплектации и внешнему виду не имею. Инструкция получена.

Подпись покупателя  
\_\_\_\_\_